

目录

注意事项	2	拆卸和安装	17
注意事项	2	检查	18
辅助约束系统 (SRS) “安全气囊” 和 “安全带预张紧器” 的注意事项	2	后背门车窗玻璃	19
断开蓄电池后转动方向盘的注意事项	2	分解图	19
在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项	3	拆卸和安装	20
粘合剂和底漆的处理	3	检查	22
准备工作	4	前车门玻璃	23
准备工作	4	分解图	23
通用维修工具	4	拆卸和安装	23
症状诊断	5	检查和调整	24
吱吱声和喀喀声故障诊断	5	前升降器	26
工作流程	5	分解图	26
检查步骤	7	拆卸和安装	26
诊断工作表	9	分解和组装	28
拆卸和安装	11	检查和调整	28
挡风玻璃	11	后车门玻璃	29
分解图	11	分解图	29
拆卸和安装	12	拆卸和安装	29
检查	15	检查和调整	31
侧车窗玻璃	16	后升降器	32
分解图	16	分解图	32
		拆卸和安装	32
		分解和组装	33
		检查和调整	33

注意事项

注意事项

辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

INFOID:000000008928943

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时由安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由授权的 NISSAN/INFINITI 经销商进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本维修手册中说明的操作外，不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和 / 或橙色线束或线束接头来识别。

使用机动工具（气动或电动）和锤子注意事项

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在点火开关转至 ON 位置或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近作业时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火开关转至 OFF 位置，断开蓄电池，并等待至少 3 分钟。

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

INFOID:000000008928944

注意：

遵守下列注意事项，以防出现错误和故障。

- 在拆卸和安装任何控制单元前，首先将点火开关转至 LOCK 位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认已经正确连接所有控制单元接头，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT 进行自诊断，使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC，根据自诊断结果进行故障诊断。

对于带转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或电量耗尽，方向盘就会锁定且不能转动。

如果在蓄电池断开或电量耗尽的情况下需要转动方向盘，则在开始维修操作前按以下步骤操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。
注：
如果蓄电池电量已耗尽，请使用跨接电缆供电。
2. 将点火开关转至 ACC 位置。
(此时，转向锁将解锁。)
3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁会保持打开，方向盘可以转动。
4. 进行必要的修理工作。
5. 完成修理工作时，重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下，将点火开关从 ACC 位置转至 ON 位置，然后转至 LOCK 位置。(当点火开关转至 LOCK 位置时，方向盘将锁定。)
6. 使用 CONSULT 对所有控制单元进行自诊断检查。

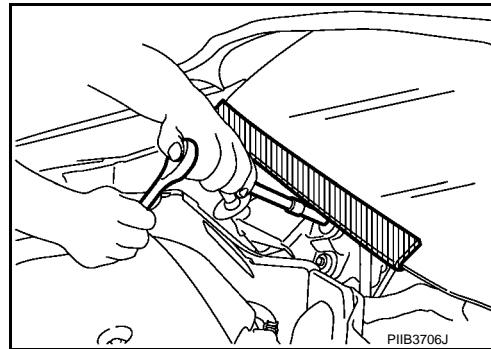
注意事项

< 注意事项 >

在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项

INFOID:0000000008928945

在卸下前围上盖板盖的情况下进行操作时，要用聚氨脂等盖住挡风玻璃的下端以防止损坏挡风玻璃。



粘合剂和底漆的处理

INFOID:0000000008928946

- 不可使用已超过有效使用日期的粘合剂。此类产品的保存期限是自生产之日起六个月内。小心黏着在盒子上的有效期限或生产日期。
- 把底漆和粘合剂保存在干燥阴凉的地方。最理想是保存在冰箱中。
- 只有在准备使用时才将底漆和粘合剂开封。剩余的底漆和粘合剂应丢弃。
- 在使用前，请务必摇晃底漆容器以充分摇匀。如果发现任何漂浮物，请勿使用。
- 如果皮肤接触到底漆或粘合剂，请用汽油或类似物品擦掉，并用肥皂清洗皮肤。
- 使用底漆和粘合剂时，请务必遵守说明书上的注意事项。

GW

准备工作

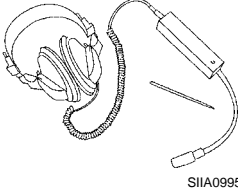
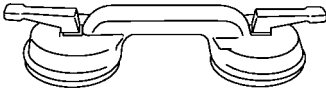
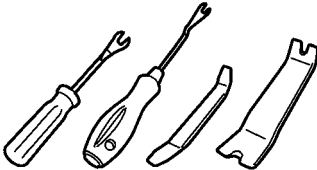
< 准备工作 >

准备工作

准备工作

通用维修工具

INFOID:000000008928954

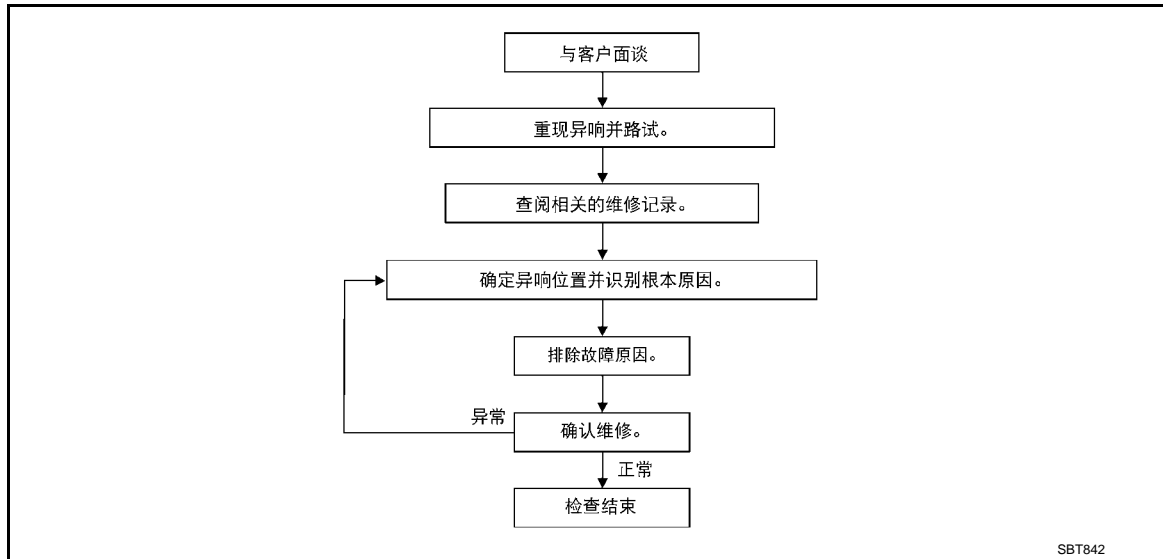
工具名称	说明
发动机听诊器  SIIA0995E	噪音定位
吸提器  PIIB1805J	吸住挡风玻璃、前车门玻璃、后车门玻璃和后背门车窗玻璃
拆卸工具  JMKIA3050ZZ	拆下卡子、棘爪和金属卡子

症状诊断

吱吱声和喀喀声故障诊断

工作流程

INFOID:000000008928955



SBT842

客户面谈

尽可能与客户面谈，确定噪音出现时的情况。面谈时使用诊断工作表记录噪音出现时的实际情况及客户注释；请参见 [GW-9, "诊断工作表"](#)。该信息有助于再现噪音出现时的情况。

- 客户可能无法提供噪音的详细说明或位置。尽量获取噪音出现（或未出现）时的实际情况。
- 如果车辆中存在多种噪音，务必要进行诊断并修理客户关注的噪音。可以通过与客户一同驾驶车辆进行路试完成。
- 识别噪音类型后，按它的特性进行区分。利用噪音特性使客户、维修顾问和维修技师对噪音进行一致的描述。
- 吱吱声 –（像网球鞋在干净的地板上摩擦发出的声音）
吱吱声特性包括轻轻接触/快速运动/路况导致/硬表面 = 高频噪音/较软表面 = 低频噪音/路面边缘 = 喳喳声。
- 嘎嘎声 –（像走在陈旧的木地板上的声音）
嘎嘎声特性包括稳定的接触/慢速运动/旋转运动的扭曲/视材料而异的高低音/经常因活动导致。
- 喀喀声 –（像摇晃儿童玩具的声音）
喀喀声特性包括快速来回摩擦/振动或类似的移动/零件松散/卡子或锁扣松开/间隙不正确。
- 敲击声 –（像敲门的声音）
敲击声特性包括空腔中的声音/回音/通常因驾驶员操作导致。
- 滴答声 –（像时钟秒针的声音）
滴答声特性包括轻盈的物体轻轻接触/零部件松动/可能因驾驶员操作或路况导致。
- 重击声 –（响亮、低沉的敲击噪音）
重击声特性包括较轻的敲击/操作导致的沉闷声音。
- 嗡嗡声 –（像大群蜜蜂发出的声音）
嗡嗡声特性包括高频喀喀声/稳定的接触。
- 可接受的噪音级别通常视个人的情况而异。维修技师认为是可接受的噪音可能会让客户无法忍受。
- 天气原因，特别是湿度和温度，可能会大大影响噪音级别。

重现噪音及路试

如可能，与客户一起驾车直至噪音出现。注意诊断工作表上有关噪音情况或位置的其他信息。这些信息有助于您确认修理时重现相同的情况。

如果在路试时可以轻易重现噪音，为了帮助识别噪音来源，将车辆停下并执行以下一项或全部操作重现噪音：

- 1) 关闭一个车门。
- 2) 敲击或推/拉可能产生噪音的区域。
- 3) 提高发动机转速。

吱吱声和喀喀声故障诊断

< 症状诊断 >

- 4) 用卧式千斤顶来模拟车辆“扭曲”。
 - 5) 在怠速时，施加发动机负载（电气负载、M/T 车型上的半离合操作、A/T 车型换入驾驶档位）。
 - 6) 用起重顶起车辆，并使用橡胶锤敲打轮胎。
- 驾驶车辆，尝试重现客户所述噪音出现时的状况。
 - 如果很难重现噪音，在不平整或粗糙的路面上慢慢行驶车辆以增加车身受力。

找出噪音位置并识别根本原因

1. 将噪音范围缩小到大概区域。使用听音工具（发动机听诊器或机械听诊器）帮助查明噪音来源。
2. 将噪音范围缩小到具体的区域，并使用以下方法识别噪音产生的原因：
 - 拆下可能引起噪音的区域内的部件。
拆卸卡子或固定器时不要用力过猛，否则在修理时可能会损坏或丢失卡子和固定器，导致产生新的噪音。
 - 敲击或推 / 拉可能引起噪音的部件。
请勿过猛敲击或推 / 拉部件，否则噪音只会暂时消除。
 - 用手触摸可能引起噪音的部件，感觉是否有振动。
 - 在可能引起噪音的部件之间放入纸张。
 - 查看是否有部件松动和接触痕迹。
请参见 [GW-7, "检查步骤"](#)。

修理原因

- 如果是由于部件松动导致的，请牢固拧紧该部件。
- 如果是由于部件之间间隙不足导致的：
 - 如有可能，重新定位或松动并重新拧紧部件来分离部件。
 - 用适当的隔垫，例如聚氨酯垫、泡沫块、毡布带或聚氨酯带来隔离部件。这些隔垫可通过授权的日产零件部门购买。

注意：

切勿用力过大，因为许多部件是塑料结构的，容易造成损坏。

注：

- 聚氨酯垫
隔离接头、线束等。
- 隔垫（泡沫块）
隔离部件避免接触。可以用来填充面板后的空隙。
- 隔垫（轻泡沫块）
- 毡布带
用来隔离非活动部位。最适用于仪表板。
也可以使用下列非日产零件部门供应的材料来修理各种吱吱噪音和喀喀噪音。
- UHMW（特氟纶）填隙带
用于隔离进行轻微活动的部位。最适用于仪表板。
- 硅脂
用于可见部位或不适用 UHMW 填隙带的部位。
注：效果只能持续几个月。
- 硅基喷剂
用于无法涂抹硅脂的部位。
- 风管胶带
用于消除活动。

确认修理

通过路试确认噪音的原因是否已经修复。请在与原出现噪音的相同条件下操作车辆。请参见诊断工作表上的记录。

< 症状诊断 >

检查步骤

INFOID:000000008928956

有关特定部件的拆卸和安装信息，请参见目录。

仪表板

大部分的状况都是下列零部件之间的接触和活动造成的：

1. 板盖 A 和仪表板
2. 丙烯酸玻璃和组合仪表壳体
3. 仪表板与前柱饰件
4. 仪表板与挡风玻璃
5. 仪表板固定销
6. 组合仪表后面的线束
7. A/C 除霜器管道和管道接头

通常可以通过轻敲或移动部件以重现噪音或在行驶中压住部件以抑制噪音来确认。使用毡布带或硅基喷剂（用于难以够到的区域）可以修理大多数故障。聚氨酯垫可以用于隔离线束。

注意：

切勿使用硅基喷剂进行隔离来消除吱吱噪音或喀喀噪音。如果某部位使用过硅基喷剂，修理后则无法检查是否已修复。

中央控制台

应小心注意的部件包括：

1. 换挡杆总成盖与饰件
2. 空调控制单元和板盖 C
3. 音响和 A/C 控制单元后面的线束

仪表板的修理和隔离步骤也适用于中央控制台。

车门

请注意下列事项：

1. 饰件和内板发出拍击噪音
2. 内把手锁眼盖与车门饰件
3. 线束碰击
4. 车门锁舌未对准导致起动和停车时产生砰砰噪音

轻敲或移动或在行驶中压住部件来重现噪音出现时的情况可以辨认出上述大多数状况。这些部位通常可以使用毡布带或隔垫泡沫块隔离来排除噪音。

行李箱

行李箱噪音通常是由于千斤顶松动或用户放入行李箱的物品松动造成的。

此外，请检查是否出现下列状况：

1. 行李箱盖减震器调整不当
2. 行李箱盖锁舌调整不当
3. 行李箱盖扭力杆彼此碰触
4. 牌照或支架松动

这些状况大部分可以通过调整、固定或隔离造成噪音的物品或部件来修复。

天窗 / 顶衬

天窗 / 顶衬区域所出现的噪音通常可以追溯为下列情况之一：

1. 天窗盖、滑轨、拉杆或密封件发出喀喀噪音或轻微的撞击噪音
2. 遮阳板轴杆在支架中晃动
3. 前、后挡风玻璃接触到顶衬并发出吱吱噪音

同样，在重现当时情况时压住部件来抑制噪音可以辨认出上述大多数状况。修理时通常可使用毡布带进行隔离。

座椅

在辨认座椅噪音时，要特别注意噪音出现时座椅的位置以及座椅所承重。在区分和辨认噪音原因时必须重现相同的情况。

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

GW

L

M

N

O

P

吱吱声和喀喀声故障诊断

< 症状诊断 >

座椅噪音的原因包括：

1. 头枕杆和支架
2. 座垫衬垫和座椅架之间的吱吱噪音
3. 后排座椅靠背锁扣和支架

这些噪音可以在重现噪音出现时的情况通过移动或压住可疑的部件来辨认。这些状况大部分都可以通过重新固定部件或在接触部位上贴上聚氨酯带来修复。

发动机罩下

车内的某些噪音可能是因发动机罩下或发动机壁上的部件所造成的。然后噪音再传递到乘客舱中。

传递发动机罩下噪音的原因包括：

1. 安装在发动机壁上的部件
2. 穿过发动机壁的部件
3. 发动机壁安装座和接头
4. 松动的散热器固定销
5. 发动机罩缓冲橡胶调整不当
6. 发动机罩锁舌调整不当

这些噪音由于无法从车内探视到而可能很难辨认。最好的方法是一次固定、移动或隔离一个部件，并进行路试。同时，可以改变发动机转速或负荷来辨认噪音。可以通过移动、调整、固定或隔离导致噪音的部件来加以修复。

吱吱声和喀喀声故障诊断

< 症状诊断 >

诊断工作表

INFOID:0000000008928957



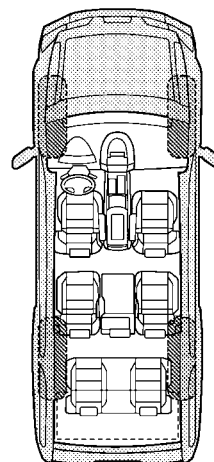
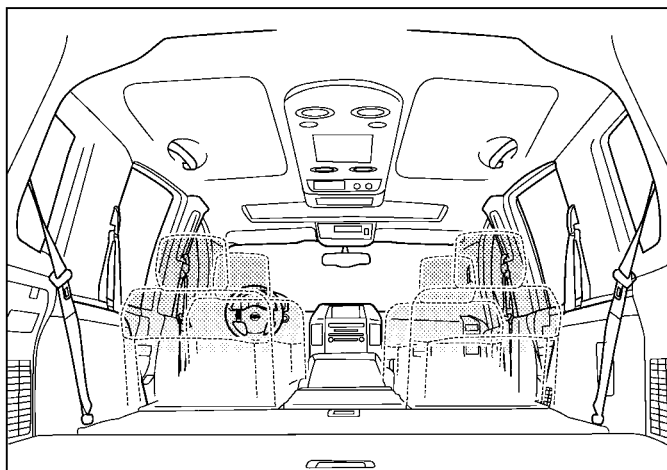
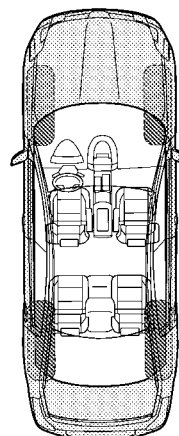
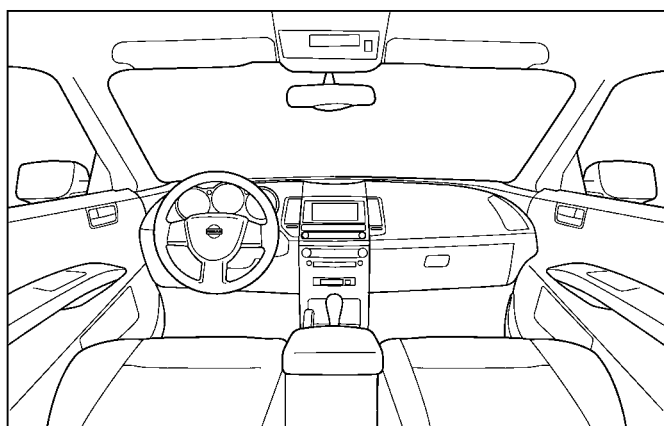
吱吱声和喀喀声 诊断工作表

亲爱的东风日产客户：

我们很关心您对您的东风日产汽车是否感到满意。修理吱吱声或喀喀声有时候非常困难。为了帮助我们能在第一时间修好您的东风日产汽车，麻烦您花费片刻时间记录下汽车上吱吱声或喀喀声产生的地方及其发生时的情况。您可能被邀请和维修顾问或技术人员一起参加试驾以确保我们确认了您所听到的噪音。

I. 噪音来自哪里？(在汽车上圈住该区域)

插图仅供参考，可能不能反映您汽车的实际配置。



继续打开工作表的第 2 页并简短描述噪音或喀喀声的位置。另外，请指出噪音出现时的情况。

PIIB8740E

吱吱声和喀喀声故障诊断

< 症状诊断 >

吱吱声和喀喀声诊断工作表 - 第 2 页

简要说明发出噪音的位置:

II. 何时出现? (请选中下面适当的方框)

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 任何时候 | <input type="checkbox"/> 在雨中行驶后 |
| <input type="checkbox"/> 早上的第 1 次驾驶时 | <input type="checkbox"/> 下雨或潮湿时 |
| <input type="checkbox"/> 仅在室外寒冷时 | <input type="checkbox"/> 干燥或多灰尘的情况 |
| <input type="checkbox"/> 仅在室外炎热时 | <input type="checkbox"/> 其他: |

III. 驾驶时:

- ☐ 通过公路
- ☐ 在粗糙路面上
- ☐ 在通过减速块时
- ☐ 仅在约 ____ mph
- ☐ 加速时
- ☐ 停车时
- ☐ 转弯时: 左、右或之一 (圆圈)
- ☐ 有乘客或货物时
- ☐ 其他: _____
- ☐ 在行驶 ____ 英里或 ____ 分钟之后

IV. 噪声类型

- ☐ 吱吱声 (像网球鞋在干净的地板上摩擦发出的声音)
- ☐ 嘎嘎声 (像走在陈旧的本底板上)
- ☐ 喀喀声 (像摇晃儿童玩具的声音)
- ☐ 敲击声 (类似敲门的声音)
- ☐ 滴答声 (像时钟秒针的声音)
- ☐ 重击声 (重物、消声器敲击噪音)
- ☐ 嗡嗡声 (像大群蜜蜂发出的声音)

让经销商代表填写

测试驾驶注释:

	是	否	执行人姓名
与客户一起进行汽车测试驾驶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 测试驾驶中核实的噪音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 找到和修理的噪声源	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
- 按照执行的测试驾驶确认修理	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____

VIN: _____ 客户姓名: _____

W.O.# _____ 日期: _____

本表必须粘贴在工作订单上

PIIB8742E

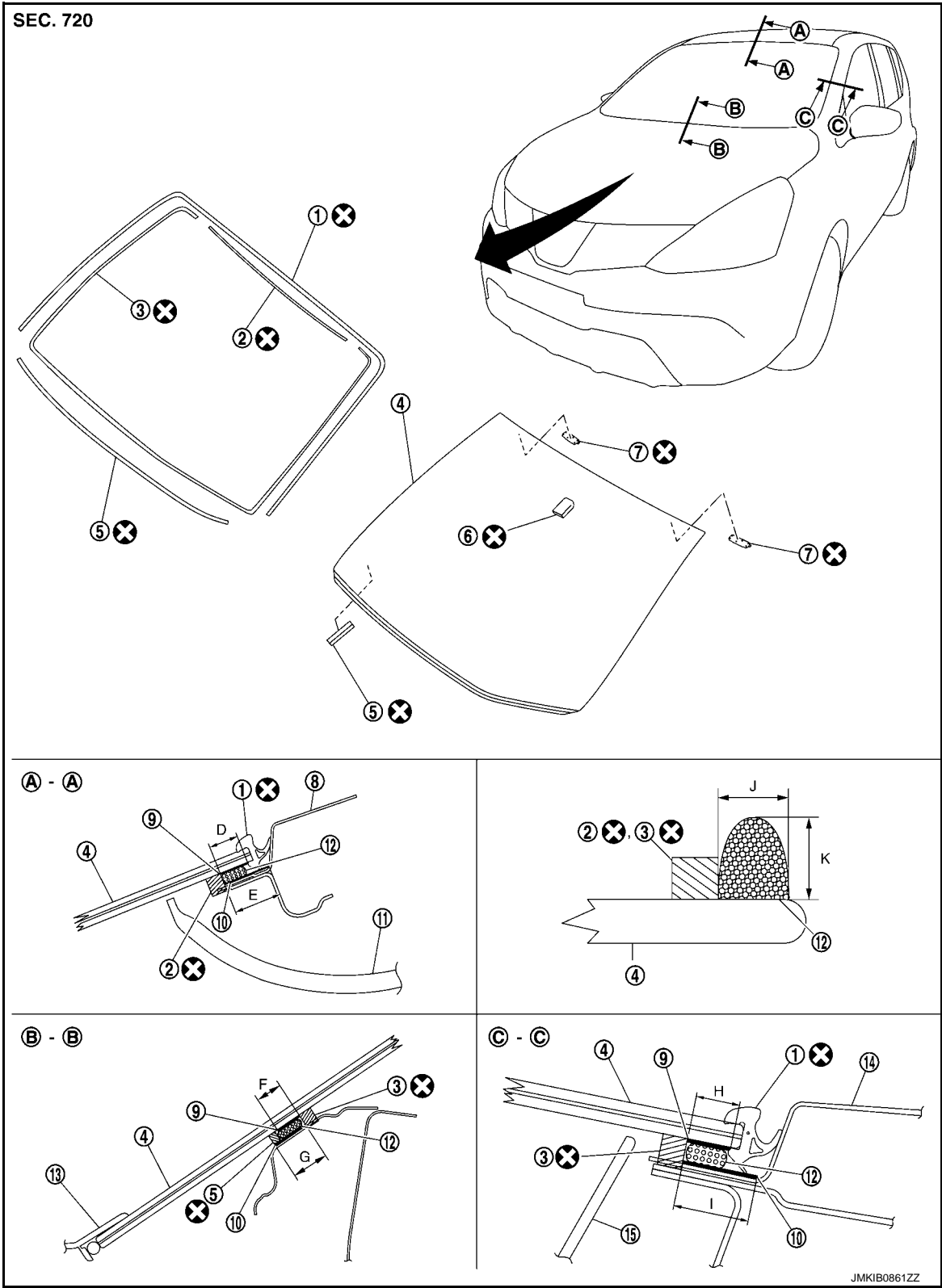
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

挡风玻璃

分解图

INFOID:000000008933895



A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

GW

L

M

N

O

P

挡风玻璃

< 拆卸和安装 >

- | | | |
|-----------|---------------|------------|
| ① 挡风玻璃嵌条 | ② 密封橡胶阻挡条 (上) | ③ 密封橡胶阻挡条侧 |
| ④ 挡风玻璃 | ⑤ 密封橡胶阻挡条 (下) | ⑥ 车内后视镜底座 |
| ⑦ 挡风玻璃保持架 | ⑧ 车顶总成 | ⑨ 玻璃漆 |
| ⑩ 车身漆 | ⑪ 顶衬总成 | ⑫ 粘合剂 |
| ⑬ 前围上盖板盖 | ⑭ 车身侧外板 | ⑮ 前柱饰件 |

✕ : 每次分解后务必更换。

D	E	F	G	H	I	J	K
10.0 (0.394)	17.0 (0.669)	11.0 (0.433)	19.0 (0.748)	8.0 (0.315)	17.0 (0.669)	7.0 (0.276)	12.0 (0.472)

单位: mm (in)

拆卸和安装

INFOID:0000000008928959

拆卸

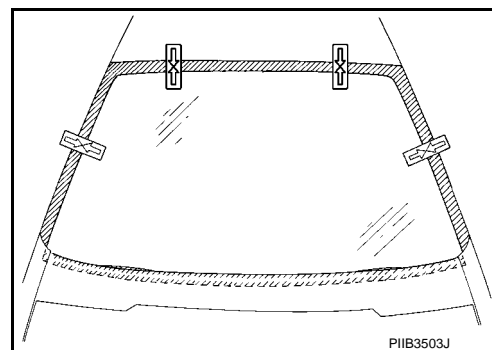
1. 拆下前柱饰件 (左侧和右侧)。请参见 [INT-18, "前柱饰件: 拆卸和安装"](#)。
2. 拆下部分顶衬 (前缘)。请参见 [INT-27, "拆卸和安装"](#)。
3. 拆下前雨刮臂 (左侧和右侧)。请参见 [WWV-44, "雨刮臂: 拆卸和安装"](#)。
4. 拆下前翼子板盖。请参见 [DLK-139, "翼子板盖: 拆卸和安装"](#)。
5. 拆卸前围上盖板盖。请参见 [EXT-27, "拆卸和安装"](#)。
6. 使切割刀沿着玻璃切割挡风玻璃嵌条。
7. 用钳子将留在车身凸缘处的嵌条从玻璃的粘合区中拉出。
8. 如果要重复使用挡风玻璃, 请在车身和玻璃上做配合标记。

注意:

请在挡风玻璃周围贴保护胶带来保护漆面以免损坏。

注:

- 在安装过程中很容易定位。
- 当安装新的挡风玻璃时, 在清洁车身侧后, 将玻璃安装在车身上并做配合标记。



9. 切割粘合剂。
根据使用的工具, 按照以下步骤操作:

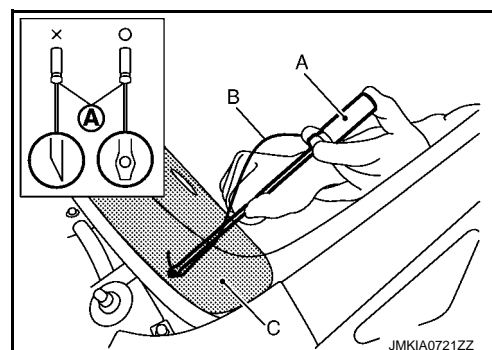
注意:

如果要重复使用挡风玻璃, 切勿使用挡风玻璃切割刀。(可能会刮损玻璃表面)

- a. 用钢琴线 (重复使用玻璃时)。
- i. 用钢丝穿孔器 (A) 将钢琴线 (B) 从乘客车厢穿到玻璃的粘合区。

注意:

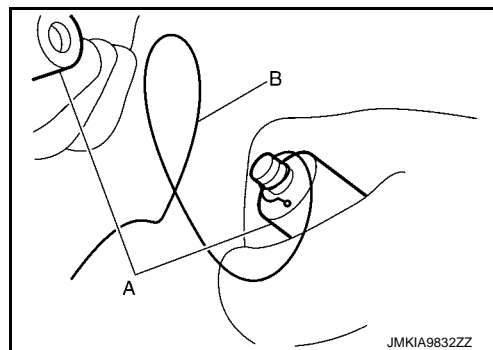
- 切勿将钢琴线过度压在玻璃边缘上。
- 务必使用砚台盖 (C) 将钢琴线与塑胶件 (例如仪表板) 隔开。
- 在拐角区域, 切勿将钢琴线插到玻璃配合面上。
- 切勿损坏玻璃周围的线束。



挡风玻璃

< 拆卸和安装 >

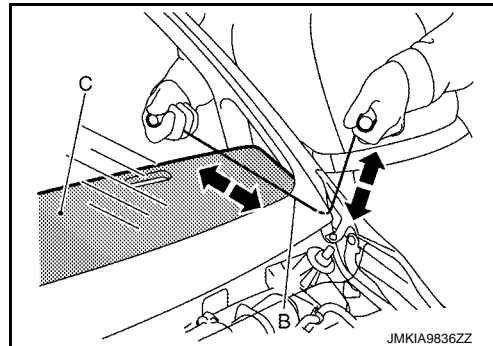
- ii. 将钢琴线 (B) 的两端系到拉线器 (A) 上。



- iii. 需要 2 个人，一人在车内沿着玻璃拉住钢琴线 (B)，另一人在车外沿着车身与玻璃之间的间隙拉住钢琴线，拉动把手以切割粘合剂。

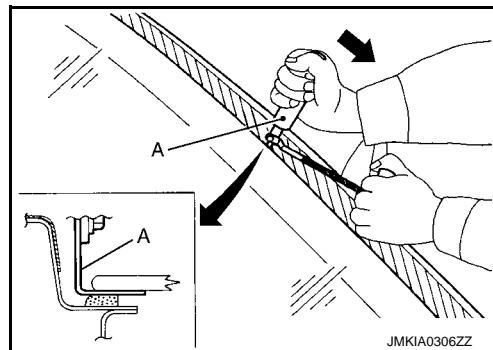
注意：

务必使用砚台盖 (C) 将钢琴线与塑胶件 (例如仪表板) 隔开。

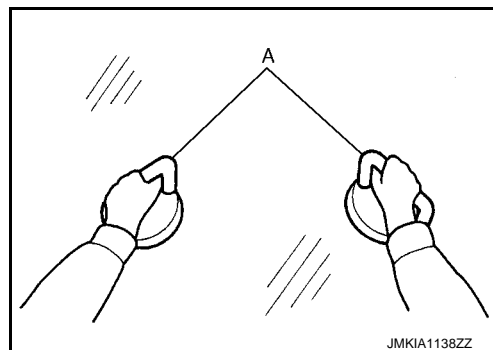


- b. 用挡风玻璃切割工具 (A) (当更换玻璃时)

- i. 在车身的粘合区周围涂上肥皂水以使挡风玻璃切割工具平顺移动。
- ii. 将挡风玻璃切割工具插入粘合区。通过拉动切割刀切割粘合剂，使刀尖与玻璃边缘平行。



10. 用橡胶吸盘或吸提器 (A) 等从车辆上拆下玻璃。



挡风玻璃

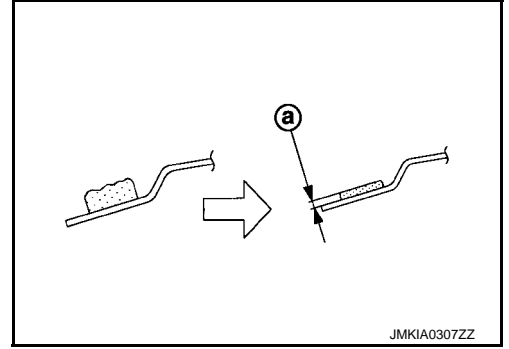
< 拆卸和安装 >

安装

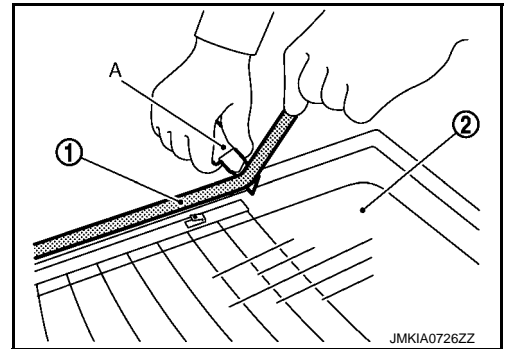
1. 使用刮刀清除车身侧残留的粘合剂（密封胶），刮的深度约为 2 mm (0.079 in) 厚 ①，使整个轮廓变得光滑。

注意：

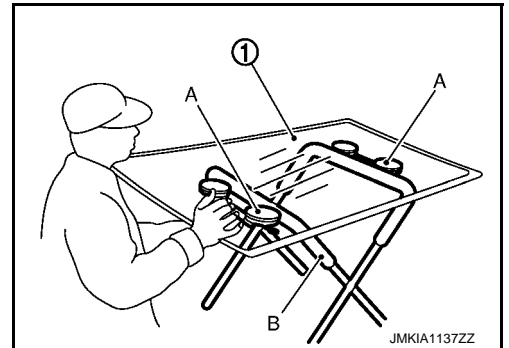
如果车身粘合区被刮伤，用双组份聚氨酯漆修复。切勿使用亮漆。



2. 当重复使用玻璃 ② 时，使用切割工具 (A) 清除残留的粘合剂 ①（密封胶），并将表面修整平滑。



3. 在安装新玻璃时，将玻璃安装在车辆上并在车身及玻璃上做配合标记。然后再次拆下玻璃。
4. 使用刮刀清除挡风玻璃上剩下的保持架和卡子。
5. 用橡胶吸盘或吸提器 (A) 将玻璃 ① 安装在玻璃架 (B) 上。



6. 用无铅汽油或脱脂剂清洁玻璃和车身的粘合区。
7. 安装新挡风玻璃保持架。
8. 在玻璃的整个圆周上涂抹底漆。
使用玻璃专用密封套件和专用胶管保持器或类似工具。

注意：

有两种类型的底漆。切勿混淆使用方法。

- 漆面用的底漆
- 玻璃用的底漆

注意：

在挡风玻璃上的以下黑色标记上涂抹玻璃底漆和粘合剂。

注：

底漆的基本功能是强化玻璃与漆面之间的粘合力。

9. 将用于漆面的底漆涂抹在车身侧粘合面上。

注意：

- 如果用双组份聚氨酯漆修复车身侧粘合面，务必在油漆干燥之后再涂上底漆。
- 如果漆面底漆附着在粘合区以外的漆面上或者溢出，请迅速用无铅汽油或脱脂剂清除干净。

挡风玻璃

< 拆卸和安装 >

- 务必使用砚台盖 (不锈钢板) 以防漆面底漆粘在仪表板上。

10. 在涂底漆后, 在维修手册规定的时间内, 安装密封橡胶阻挡条 (上部、下部和侧边) 并沿着玻璃边缘涂粘合剂。

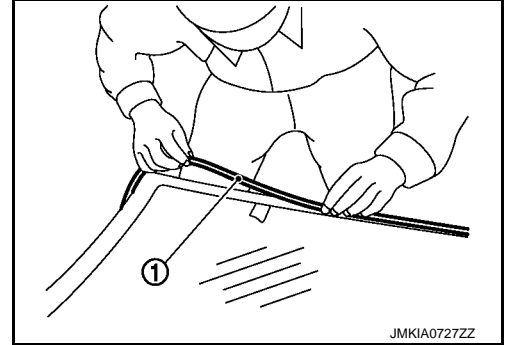
- 重新使用玻璃时, 在旧的密封橡胶阻挡条固定的相同位置安装新的密封橡胶阻挡条。
- 安装新玻璃时, 在玻璃的边缘安装密封橡胶阻挡条以盖住黑色印迹。

注意:

- 在黑色印记的轮廓标记安装密封橡胶阻挡条 ①。请参见 [GW-11, " 分解图 "](#)。
- 开始在黑色印记的轮廓标记处安装密封橡胶阻挡条。安装密封橡胶阻挡条时, 仅将其装上, 无需拖拉。在黑色印迹的另一个轮廓标记处停下。

注:

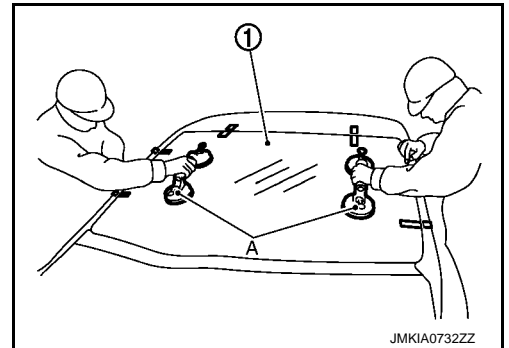
切掉喷嘴的尖端打开粘合剂并放入密封剂枪中。



11. 使用事先安装好的橡胶吸盘或吸提器 (A), 将保持架与车顶板孔之间以及车身与挡风玻璃 ① 之间的配合标记对齐以将它们安装在车辆上。

注意:

安装玻璃时至少需要两名操作员。



12. 轻轻地按压玻璃的整个表面以使玻璃完全贴合。

13. 用抹刀修复粘合剂溢出或缺少的情况, 使表面平滑。

14. 拆下保护胶带。

15. 安装新的挡风玻璃嵌条。

注:

轻轻固定嵌条的中心。在检查左右长度时, 固定整个长度。

注意:

- 务必在粘合剂硬化之前安装挡风玻璃嵌条。
- 安装好玻璃后, 保持前车门玻璃打开直到粘合剂完全固化。
- 切勿在粘合剂完全固化前驾驶车辆。

16. 安装拆下的零件。

注意:

- 调节前雨刮臂停止位置。请参见 [WW-45, " 雨刮臂 : 调整 "](#)。
- 检查与周围零件的配合区。必要时进行调整。

检查

INFOID:000000008928960

漏水检查

注意:

安装完玻璃后至少等待两小时, 因为必须等待粘合剂固化后方可执行漏水测试。

修理挡风玻璃漏水

无须拆卸挡风玻璃即可修理漏水。

如果水是从聚氨酯粘合剂材料与车身或玻璃之间泄露, 请确定渗漏的范围。

可以一边将挡风玻璃向外推同时在玻璃喷水来检查。

在泄露处涂上底漆 (必要时), 然后在涂抹聚氨酯粘合剂来止住漏水。

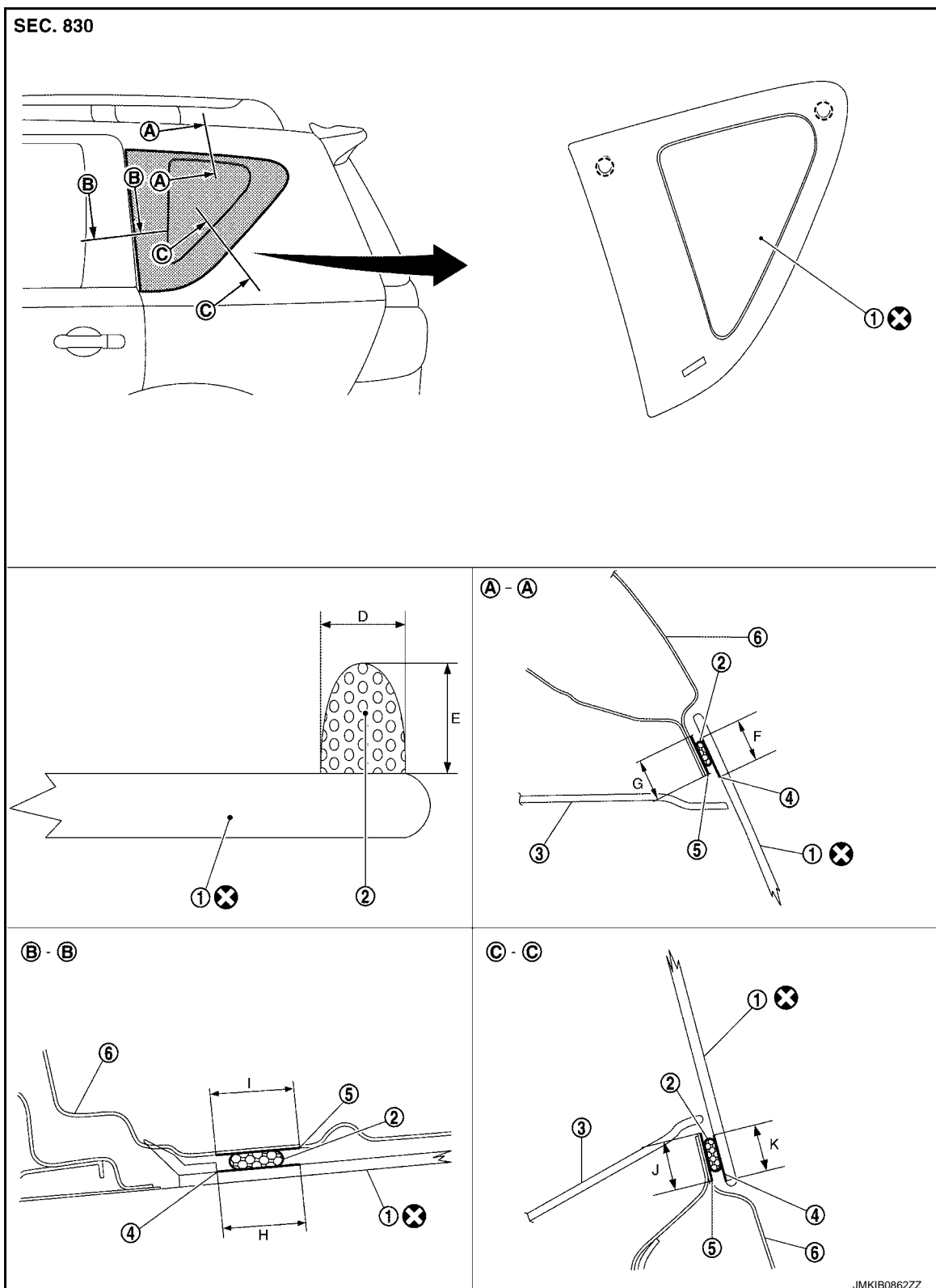
侧车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

侧车窗玻璃

分解图

INFOID:000000008933896



侧车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

○ : 卡子

⊗ : 每次分解后务必更换。

D	E	F	G	H	I	J	K
6.0 (0.236)	10.0 (0.394)	20.0 (0.787)	20.0 (0.787)	20.0 (0.787)	20.0 (0.787)	20.0 (0.787)	20.0 (0.787)

单位: mm (in)

拆卸和安装

INFOID:000000008928962

拆卸

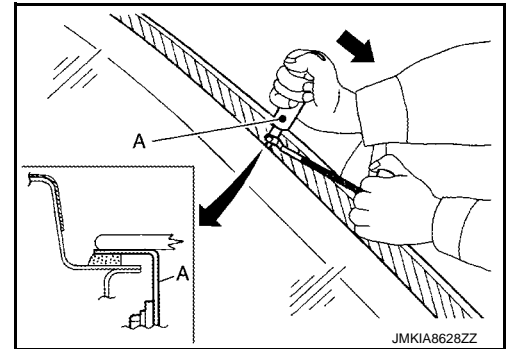
注意:

- 每次分解后务必更换侧车窗玻璃。
- 在侧车窗玻璃周围的车身面板上贴上保护胶带以保护漆面不受损坏。

1. 拆下后柱饰件。请参见 [INT-22, "后柱饰件: 拆卸和安装"](#)。
2. 从车内切断粘合剂。
在直线型部位, 请使用挡风玻璃切割工具。对于不能使用挡风玻璃切割工具的区域, 请使用钢琴线或切割刀。

a. 使用挡风玻璃切割工具

- i. 在车身的粘合区周围涂上肥皂水以使挡风玻璃切割工具 (A) 平滑移动。
- ii. 将挡风玻璃切割工具插入粘合区。通过拉动切割刀切割粘合剂, 使刀尖与车身凸缘边缘平行。



b. 使用钢琴线

- i. 将钢琴线的两端从使用挡风玻璃切割工具切割的区域穿过各乘客车厢的侧面。

- ii. 将钢琴线 (B) 的两端系到拉线器 (A) 上。

- iii. 用塑料抹刀钩起嵌条, 将钢琴线穿过嵌条的内侧, 然后通过交替拉拉线器切割粘合剂。

注意:

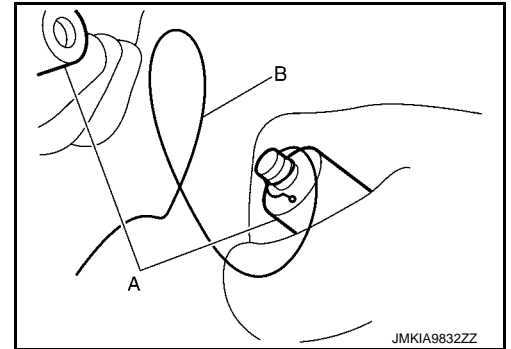
切勿使钢琴线与油漆面板表面接触。

c. 使用切割刀

- i. 从车辆内部开始作业, 将切割刀插入侧车窗玻璃与车身面板之间。使切割刀边缘沿着嵌条切割粘合剂。

注意:

切勿使切割刀刀尖接触漆面。



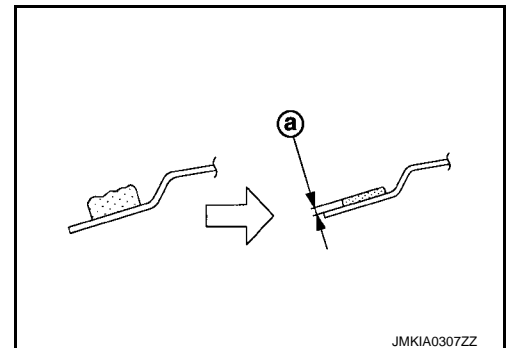
3. 使用钢琴线切割侧车窗玻璃装配卡子。用橡胶吸盘或吸提器从车辆上拆下玻璃。

安装

1. 使用刮刀清理车身侧残留的粘合剂, 刮的深度约为 2 mm 厚 ①, 使整个轮廓变得光滑。

注意:

如果车身粘合区被刮伤, 用双组份聚氨酯漆修复。切勿使用亮漆。



侧车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

2. 用无铅汽油或脱脂剂清洁玻璃上的粘合区及其周围区域。
3. 在玻璃的整个圆周上涂抹底漆。
 - 使用玻璃专用密封套件和专用胶管保持器或类似工具。

注意：
有两种类型的底漆。切勿混淆使用方法。

 - 漆面用的底漆
 - 玻璃用的底漆

注：
底漆的基本功能是强化玻璃与漆面之间的粘合度。
4. 将用于漆面的底漆涂抹在车身侧粘合面上。

注意：

 - 如果用双组份聚氨酯漆修复车身侧粘合面，务必在油漆干燥之后再涂上底漆。
 - 如果漆面底漆附着在粘合区以外的漆面上或者溢出，请迅速用无铅汽油或脱脂剂清除干净。
5. 在按照分解图上所示的步骤涂抹底漆后，在维修手册规定的时间内，沿着玻璃边缘涂抹粘合剂。

注：
切掉喷嘴的尖端打开粘合剂并放入密封剂枪中。
6. 将橡胶吸盘或吸提器安装到玻璃上后，对齐车身及玻璃上的配合标记。将玻璃安装到车身上。
7. 轻轻地按压玻璃的整个表面以使玻璃完全贴合。
8. 用抹刀修复粘合剂溢出或缺少的情况，使表面平滑。

注意：
安装玻璃后，打开车门玻璃直到粘合剂完全固化。避免驾驶车辆。
9. 拆下保护胶带。
10. 安装拆下的零件。

检查

INFOID:000000008928963

漏水检查

注意：

安装完玻璃后至少等待两小时，因为必须等待粘合剂固化后方可执行漏水测试。

修理侧窗玻璃漏水

无须拆卸挡风玻璃即可修理漏水。

如果水是从聚氨酯粘合剂材料与车身或玻璃之间泄露，请确定渗漏的范围。

可以一边将侧车窗玻璃向外推同时在玻璃喷水来检查。

在泄露处涂上底漆（必要时），然后在涂抹聚氨酯粘合剂来止住漏水。

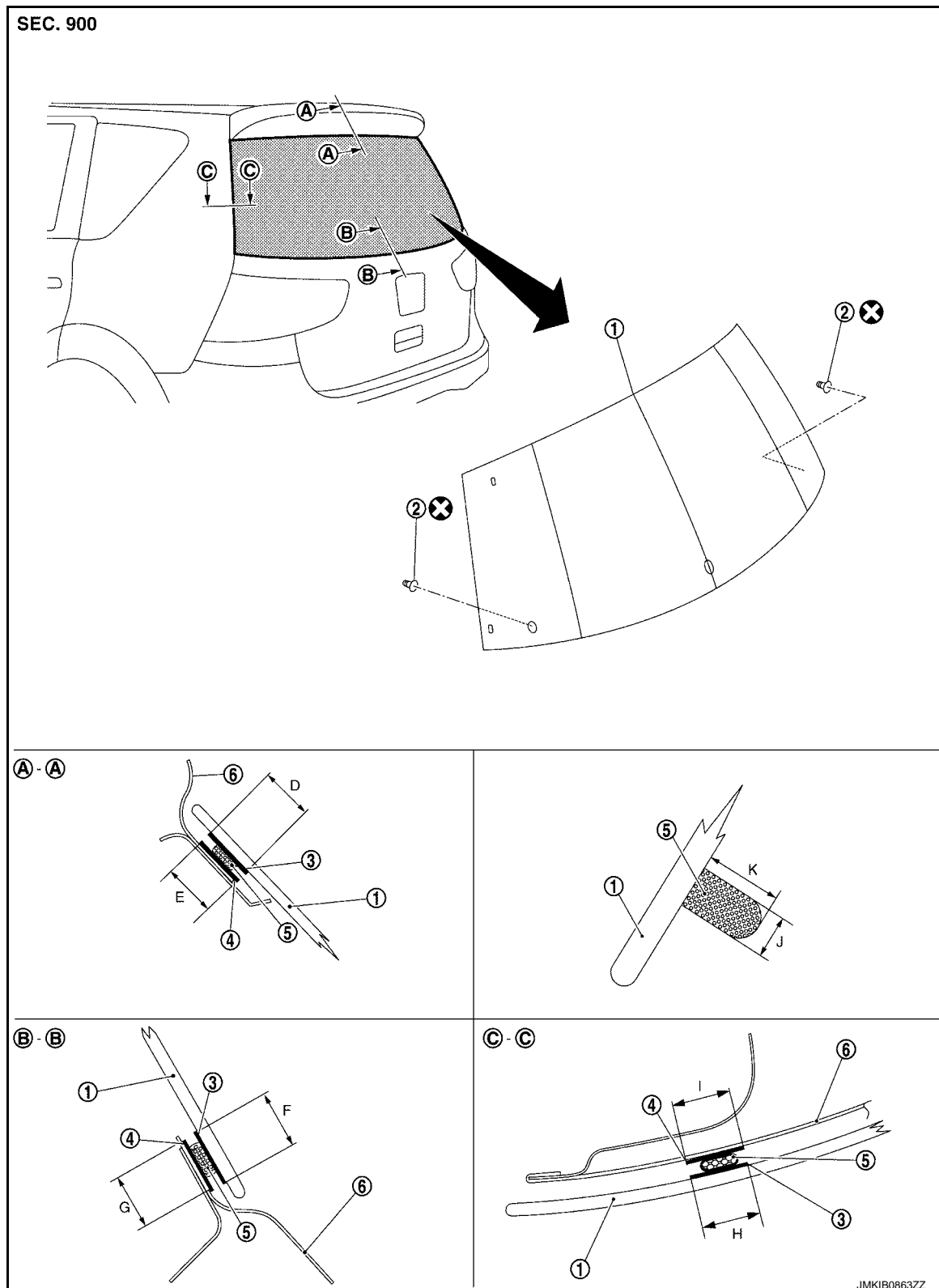
后背门车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

后背门车窗玻璃

分解图

INFOID:000000008928964



GW

后背门车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

④ 车身漆

⑤ 粘合剂

⑥ 后背门外板

✘ : 每次分解后务必更换。

D	E	F	G	H	I	J	K
12.0 (0.472)	12.0 (0.472)	12.0 (0.472)	12.0 (0.472)	12.0 (0.472)	12.0 (0.472)	7.0 (0.276)	12.0 (0.472)

单位: mm (in)

拆卸和安装

INFOID:000000008928965

拆卸

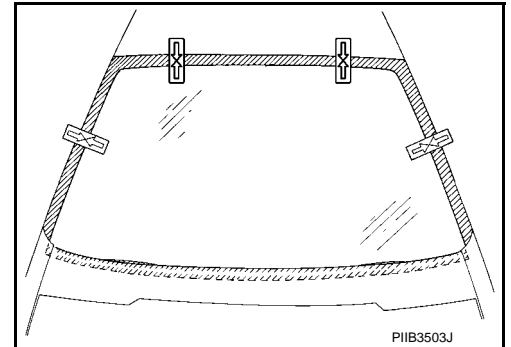
1. 拆下高位制动灯。请参见 [EXL-91, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下后背门内饰件。请参见 [INT-34, "拆卸和安装"](#)。
3. 拆下后车窗除雾器和印刷天线的接头和接地。
4. 如果重复使用后车窗玻璃，应在车身和玻璃上做配合标记。

注意：

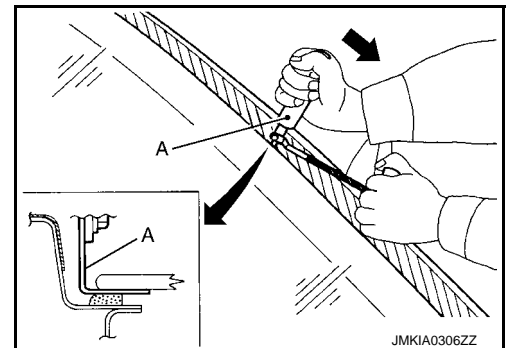
在后车窗玻璃周围贴上保护胶带来保护漆面以免损坏。

注：

在安装过程中很容易定位。尤其是在安装新的玻璃时，清洁车身后，将玻璃安装到车身上并做配合标记。



5. 使用挡风玻璃切割工具。
在直线型部位，请使用挡风玻璃切割工具。对于不能使用挡风玻璃切割工具的区域，请使用钢琴线或切割刀。
- a. 使用挡风玻璃切割工具
 - i. 在车身的粘合区周围涂上肥皂水以使挡风玻璃切割工具 (A) 平滑移动。
 - ii. 从乘客车厢侧边将挡风玻璃切割工具插入粘合区。通过拉动切割刀切割粘合剂，使刀尖与玻璃边缘平行。



- b. 使用钢琴线
 - i. 将钢琴线从用挡风玻璃切割工具切割的区域穿过乘客车厢侧并将两端系在拉线器上。
 - ii. 沿着玻璃交替地拉动钢琴线来切割粘合剂。

注意：

- 切勿将钢琴线过度压在玻璃边缘上。
- 务必使用砚台盖 (不锈钢板) 将钢琴线与塑胶件隔开。

- c. 使用切割刀

- i. 从驾驶室内开始作业，将切割刀插入后车窗玻璃与车身侧外板之间。使用切割刀沿着后车门车窗玻璃边缘切割粘合剂。

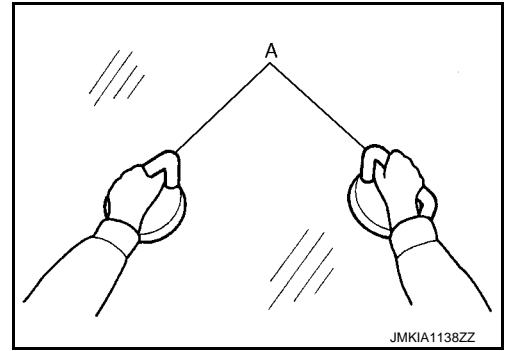
注意：

切勿使切割刀刀尖接触漆面。

后背门车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

6. 用橡胶吸盘或吸提器 (A) 等从车辆上拆下玻璃。

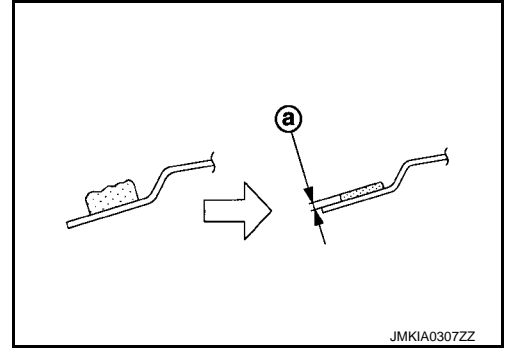


安装

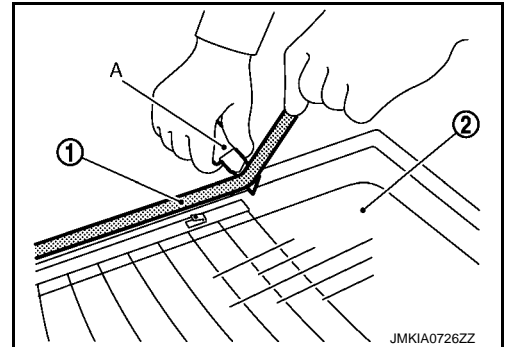
1. 使用刮刀清除车身侧残留的粘合剂 (密封胶), 刮的深度约为 2 mm (0.08 in) 厚 ①, 使整个轮廓变得光滑。

注意:

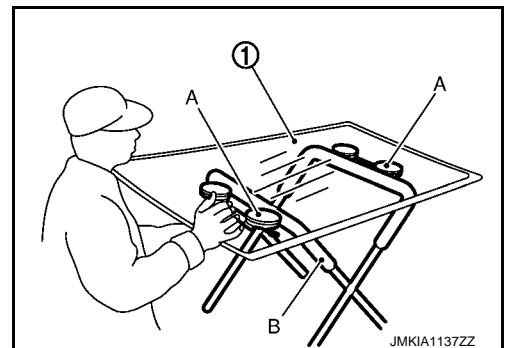
- 如果车身粘合区被刮伤, 用双组份聚氨酯漆修复。切勿使用亮漆。



2. 当重复使用玻璃 ② 时, 使用切割工具 (A) 清除残留的粘合剂 ① (密封胶), 并将表面修整平滑。



3. 在安装新玻璃时, 将玻璃安装在车辆上并在车身及玻璃上做配合标记。然后再次拆下玻璃。
4. 用橡胶吸盘或吸提器 (A) 将玻璃 ① 安装在玻璃架 (B) 上。



5. 用无铅汽油或脱脂剂清洁玻璃和车身的粘合区。
6. 安装新的后车门车窗玻璃密封橡胶阻挡条和卡子。
7. 在玻璃的整个圆周上涂抹底漆。
使用玻璃专用密封套件和专用胶管保持器或类似工具。

注意:

有两种类型的底漆。切勿混淆使用方法。

- 漆面用的底漆

后背门车窗玻璃

< 拆卸和安装 >

- 玻璃用的底漆

注：

底漆的基本功能是强化玻璃与漆面之间的粘合度。

8. 将用于漆面的底漆涂抹在车身侧粘合面上。

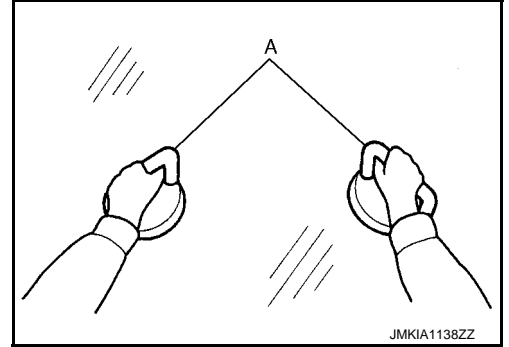
注意：

- 如果用双组份聚氨酯漆修复车身侧粘合面，务必在油漆干燥之后再涂上底漆。
- 如果漆面底漆附着在粘合区以外的漆面上或者溢出，请迅速用无铅汽油或脱脂剂清除干净。

9. 使用事先安装好的橡胶吸盘或吸提器 (A)，对齐配合标记进行安装。

注意：

安装玻璃时至少需要两名操作员。



10. 轻轻地按压玻璃的整个表面以使玻璃完全贴合。
11. 用抹刀修复粘合剂溢出或缺少的情况，使表面平滑。
注意：
安装好玻璃后，保持前车门玻璃打开直到粘合剂完全固化。避免驾驶车辆。
12. 拆下保护胶带。
13. 安装拆下的零件。
注意：
检查与周围零件的配合区。必要时进行调整。

检查

INFOID:000000008928966

漏水检查

注意：

安装完玻璃后至少等待两小时，因为必须等待粘合剂固化后方可执行漏水测试。

修理后背门车窗玻璃漏水

无需拆卸玻璃即可修理漏水。

如果水是从聚氨酯粘合剂材料与车身或玻璃之间泄露，请确定渗漏的范围。

可以一边将后背门窗玻璃向外推同时在玻璃喷水来检查。

在泄露处涂上底漆（必要时），然后在涂抹聚氨酯粘合剂来止住漏水。

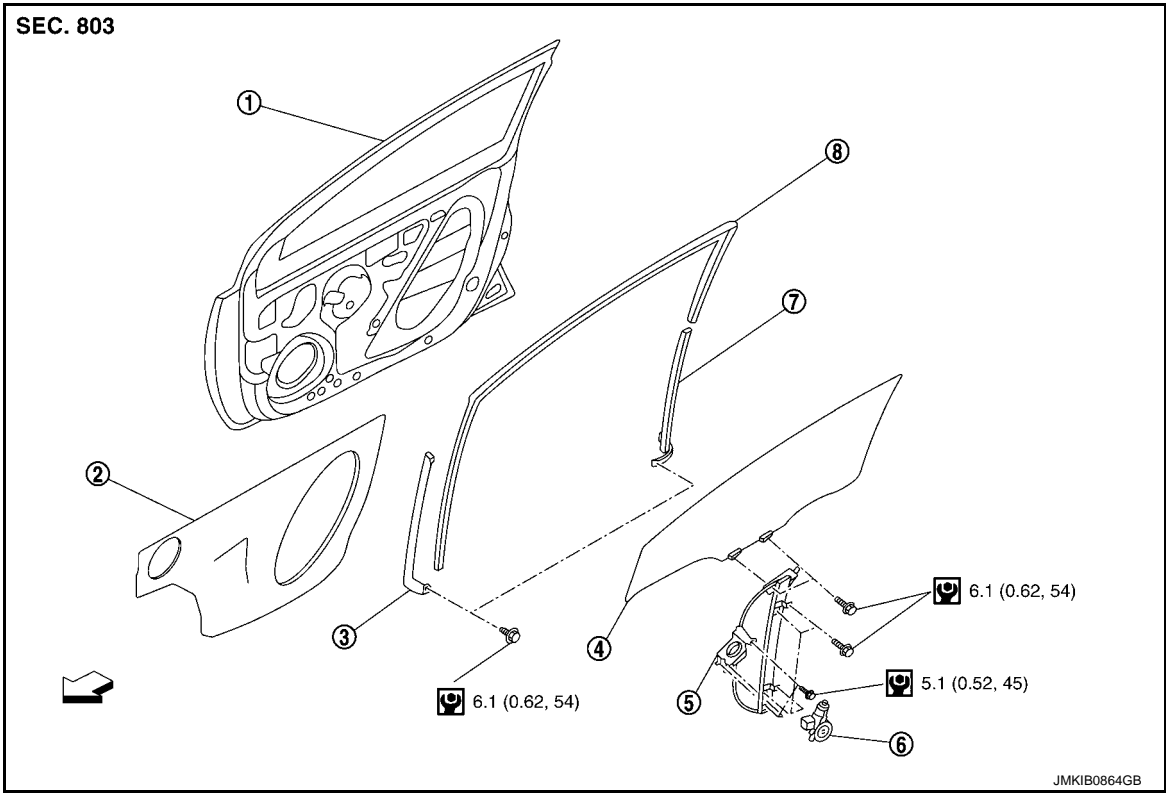
前车门玻璃

< 拆卸和安装 >

前车门玻璃

分解图

INFOID:0000000008928967



- | | | |
|--------------|-----------|--------------|
| ① 前车门板 | ② 前车门密封膜 | ③ 前车门下窗框 (前) |
| ④ 前车门玻璃 | ⑤ 前车门调整器 | ⑥ 前车门电动车窗电机 |
| ⑦ 前车门下窗框 (后) | ⑧ 前车门玻璃导槽 | |

↔ : 车头方向

⚙ : N·m (kg·m, in·lb)

拆卸和安装

INFOID:0000000008928968

拆卸

1. 完全打开前车门玻璃。
2. 拆下车门后视镜转角盖。请参见 [MIR-13, "车门后视镜总成: 拆卸和安装"](#)。
3. 拆下前车门饰件。请参见 [INT-11, "拆卸和安装"](#)。
4. 拆下部分前车门密封膜的底部。

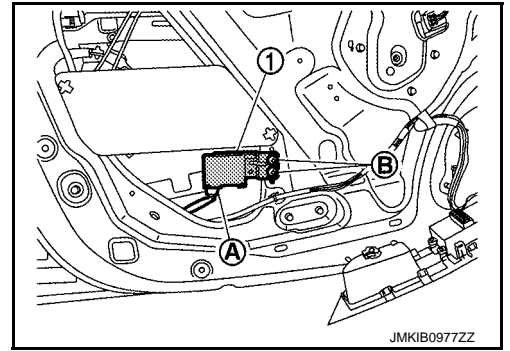
注:

如果重复使用密封屏, 切割橡胶胶带, 使橡胶胶带的一些部分不在密封屏内。

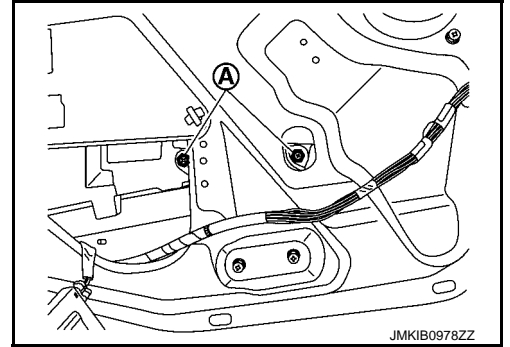
前车门玻璃

< 拆卸和安装 >

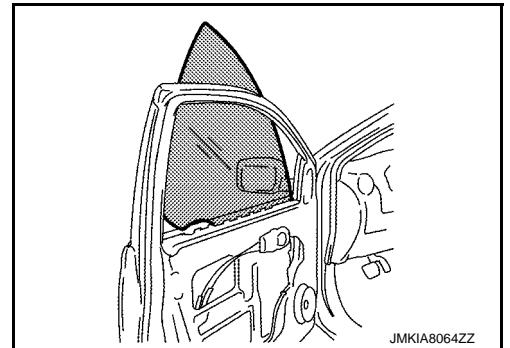
5. 断开智能钥匙警告蜂鸣器线束接头 ①，拆下装配螺栓 ② 并拆下智能钥匙警告蜂鸣器 ③。



6. 连接电动车窗主开关饰件。
7. 操作电动车窗主开关升起或降下车门车窗，直至可以看见玻璃装配螺栓 ④。



8. 拆卸玻璃装配螺栓。
9. 用力抓住前车门玻璃，并拉出窗框，以拆下车门玻璃。



10. 拆下前车门玻璃后，拆下以下零件。
 - a. 拆下前车门外嵌条。请参见 [EXT-47, "前车门外侧嵌条：拆卸和安装"](#)。
 - b. 拆下前车门玻璃导槽。
 - c. 拆下前车门下窗框（后）。
 - i. 拆下前车门下窗框（后）的装配螺栓。
 - ii. 抓住下窗框的上部，然后将其拉起以拆下。
 - d. 拆下前车门下窗框（前）。
 - i. 拆下前车门下窗框（前）的装配螺栓。
 - ii. 抓住下窗框的上部，然后将其拉起以拆下。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

检查和调整

系统初始化

- 说明。请参见 [PWC-16, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-16, "工作步骤"](#)。

INFOID:000000008928969

前车门玻璃

< 拆卸和安装 >

检查防夹功能

- 说明。请参见 [PWC-17, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-17, "工作步骤"](#)。

装配检查

- 检查玻璃是否牢固装配到窗框导槽内。
- 稍微降下 [大约 10 至 20 mm (0.394 至 0.787 in)]，来检查与窗框之间的间隙是否平行。如果玻璃与窗框之间的缝隙没有平行，则松开升降器装配螺栓、导轨装配螺栓和玻璃与导轨装配螺栓以校正玻璃的位置。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
GW
L
M
N
O
P

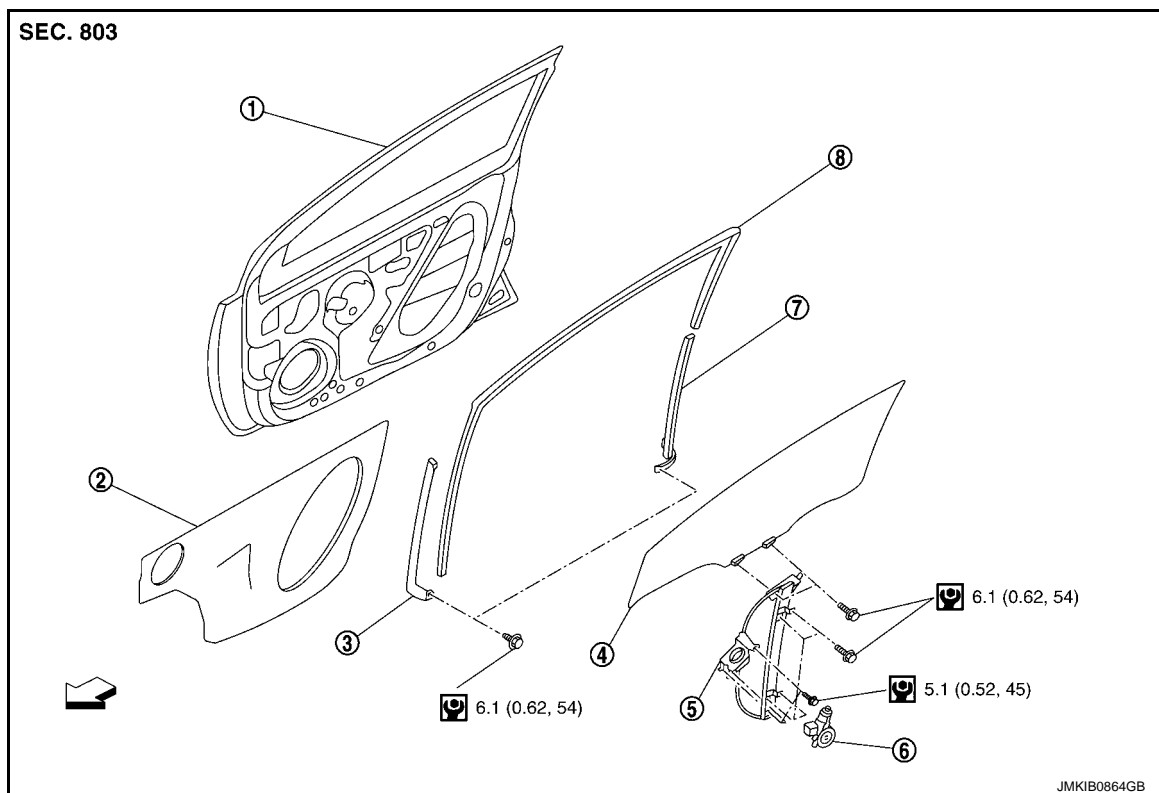
前升降器

< 拆卸和安装 >

前升降器

分解图

INFOID:000000008928983



- | | | |
|--------------|-----------|--------------|
| ① 前车门板 | ② 前车门密封膜 | ③ 前车门下窗框 (前) |
| ④ 前车门玻璃 | ⑤ 前车门调整器 | ⑥ 前车门电动车窗电机 |
| ⑦ 前车门下窗框 (后) | ⑧ 前车门玻璃导槽 | |

↔ : 车头方向

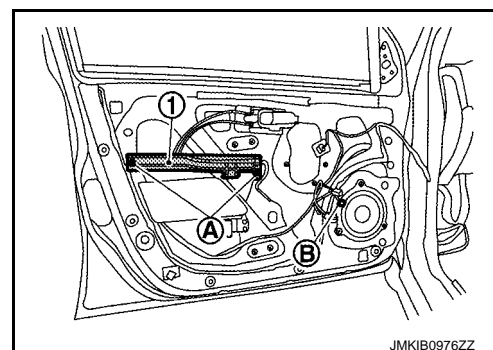
⊙ : N·m (kg·m, in·lb)

拆卸和安装

INFOID:000000008928971

拆卸

1. 完全打开前车门玻璃。
2. 拆下前车门转角盖板。请参见 [MIR-13, "车门后视镜总成: 拆卸和安装"](#)。
3. 拆下前车门饰件。请参见 [INT-11, "拆卸和安装"](#)。
4. 拆下前车门玻璃。请参见 [GW-23, "拆卸和安装"](#)。
5. 拆下拉手支架固定螺栓 (A), 然后拆下拉手支架 (1)。
6. 断开前车门扬声器线束接头 (B)。



前升降器

< 拆卸和安装 >

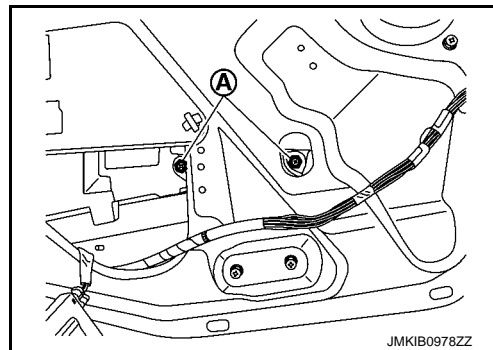
7. 拆下前车门密封膜。

注：

如果重复使用密封屏，切割橡胶胶带，使橡胶胶带的一些部分不在密封屏内。

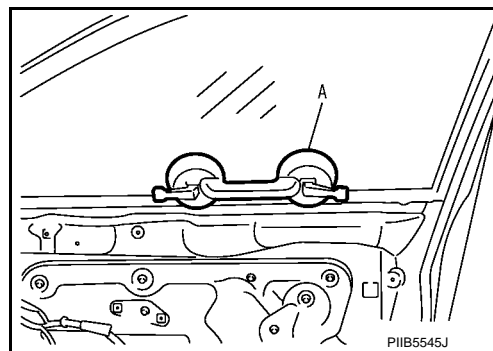
8. 连接电动车窗主开关饰件。

9. 操作电动车窗主开关升起或降下前车门车窗，直至可以看见玻璃装配螺栓 ①。



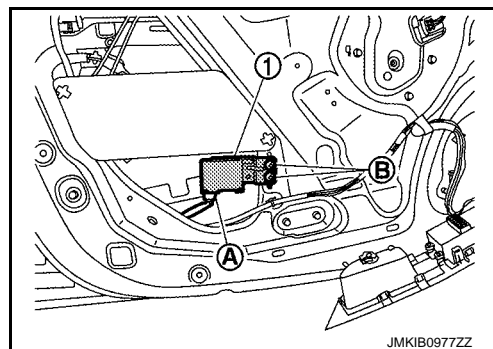
10. 拆下前车门玻璃装配螺栓。

11. 拔起前车门玻璃并用吸盘 (A) 固定。



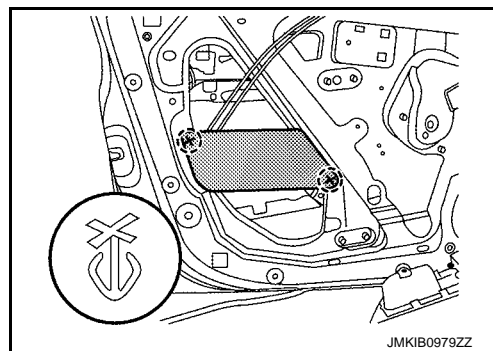
12. 从前车门调整器上断开前车门电动车窗电机线束。

13. 断开智能钥匙警告蜂鸣器线束接头 ①，拆下装配螺栓 ② 并拆下智能钥匙警告蜂鸣器 ①。



14. 拆下前车门内衬块固定卡子，然后拆下前车门内衬块。

○：卡子

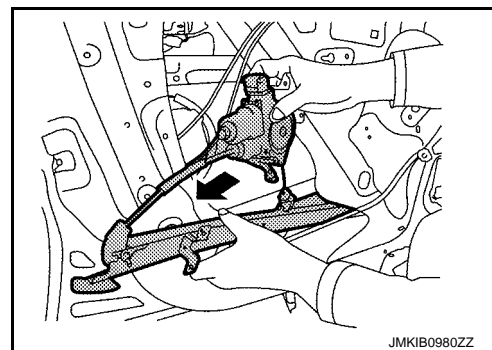


15. 拆下前车门调节器总成装配螺栓。

前升降器

< 拆卸和安装 >

16. 如图所示，从前车门面板上拆下前车门调整器总成。



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

分解和组装

INFOID:0000000008928972

分解

从调整器总成上拆下电动车窗电机。

拆卸后检查

检查调整器总成的以下各项。如果检测到故障，请更换或润滑。

- 电线磨损
- 调整器变形

总成

按照与分解相反的顺序组装。

检查和调整

INFOID:0000000008928973

系统初始化

- 说明。请参见 [PWC-16, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-16, "工作步骤"](#)。

检查防夹功能

- 说明。请参见 [PWC-17, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-17, "工作步骤"](#)。

装配检查

- 检查玻璃是否牢固装配到窗框导槽内。
- 稍微降下 [大约 10 至 20 mm (0.394 至 0.787 in)]，来检查与窗框之间的间隙是否平行。如果玻璃与窗框之间的缝隙没有平行，则松开升降器装配螺栓、导轨装配螺栓和玻璃与导轨装配螺栓以校正玻璃的位置。

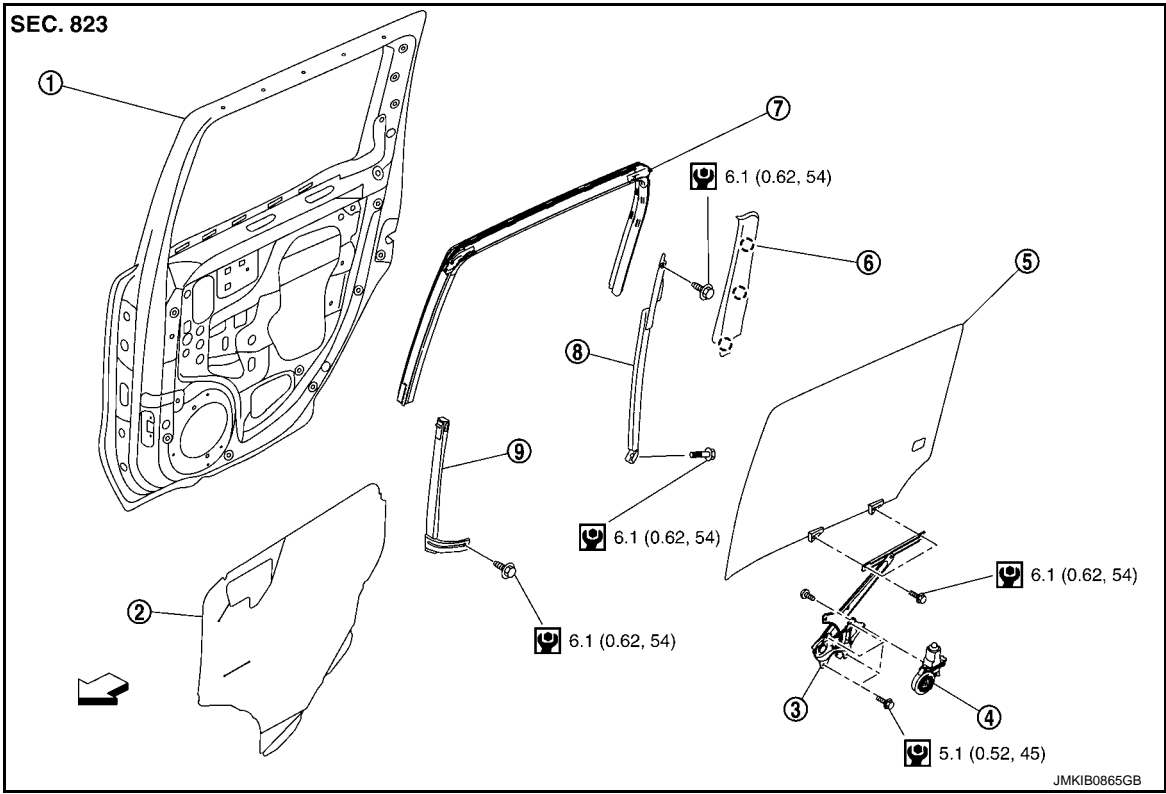
后车门玻璃

< 拆卸和安装 >

后车门玻璃

分解图

INFOID:000000008928974



- | | | |
|-------------|--------------|--------------|
| ① 后车门板 | ② 后车门密封膜 | ③ 后车门调整器 |
| ④ 后车门电动车窗电机 | ⑤ 后车门玻璃 | ⑥ 后车门窗框盖 |
| ⑦ 后车门玻璃导槽 | ⑧ 后车门下窗框 (后) | ⑨ 后车门下窗框 (前) |

○ : 卡子

⇨ : 车头方向

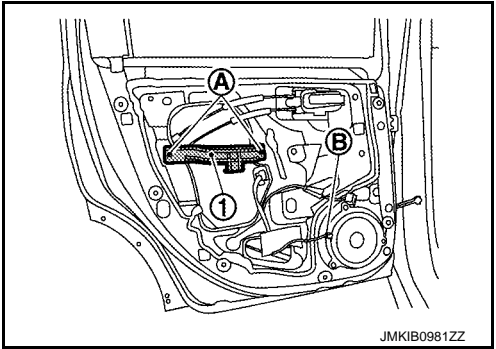
⚙ : N·m (kg-m, in-lb)

拆卸和安装

INFOID:000000008928975

拆卸

1. 完全打开后车门玻璃。
2. 拆下后车门饰件。请参见 [INT-14. "拆卸和安装"](#)。
3. 拆下拉手支架固定螺栓 (A)，然后拆下拉手支架 (1)。
4. 断开后车门扬声器线束接头 (B)。



后车门玻璃

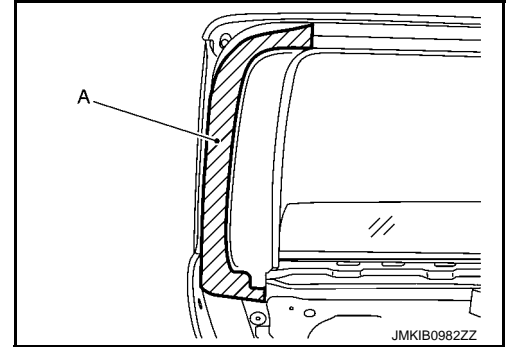
< 拆卸和安装 >

5. 拆下密封屏。

注：

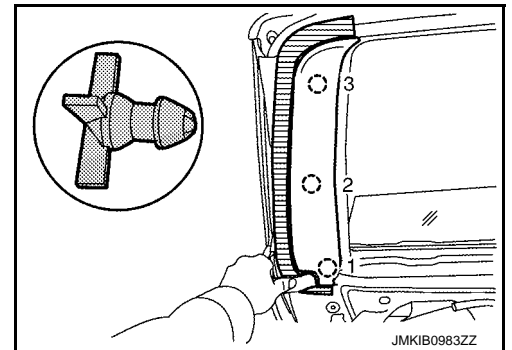
如果重复使用密封屏，切割橡胶胶带，使橡胶胶带的一些部分不在密封屏内。

6. 在后车窗框盖周围的面板上粘贴保护胶带 (A)，以免其受到损坏。



7. 使用拆卸工具按照图中所示数字顺序 1→3 分开后车窗框固定卡子。

(○)：卡子



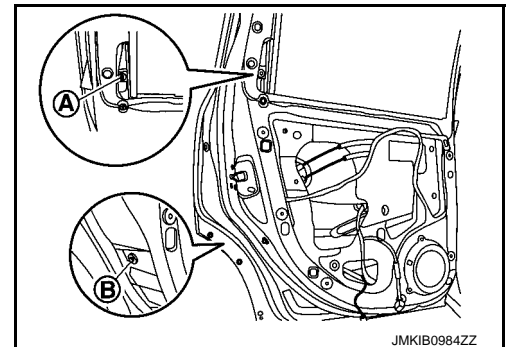
8. 拆下后车门玻璃导槽。

9. 拆下后车门外嵌条。请参见 [EXT-48, "后车门外侧嵌条：拆卸和安装"](#)。

10. 拆下后车窗框 (后) 装配上部螺栓 (A)、下部螺栓 (B)，然后拆下后车窗框 (后)。

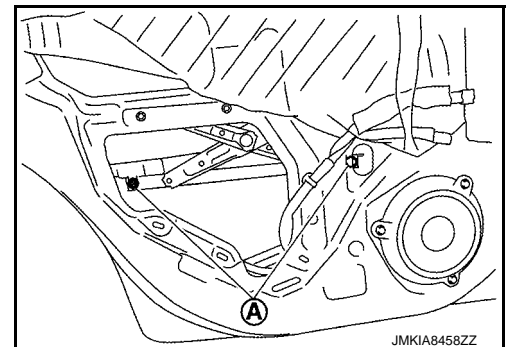
注意：

拆下后车窗框 (后) 时切勿刮花后车门车窗玻璃。



11. 连接后电动车窗开关饰件。

12. 操作电动车窗主开关或调整器把手升起或降下车门车窗，直至可以看见玻璃装配螺栓 (A)。



13. 拆下后车门玻璃装配螺栓。

14. 从后面板上拆下后车门玻璃。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

< 拆卸和安装 >

检查和调整

INFOID:0000000008928976

系统初始化

- 说明。请参见 [PWC-16, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-16, "工作步骤"](#)。

装配检查

- 检查玻璃是否牢固装配到窗框导槽内。
- 稍微降下 [大约 10 至 20 mm (0.394 至 0.787 in)], 来检查与窗框之间的间隙是否平行。如果玻璃与窗框之间的缝隙没有平行, 则松开升降器装配螺栓、导轨装配螺栓和玻璃与导轨装配螺栓以校正玻璃的位置。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
L
M
N
O
P

GW

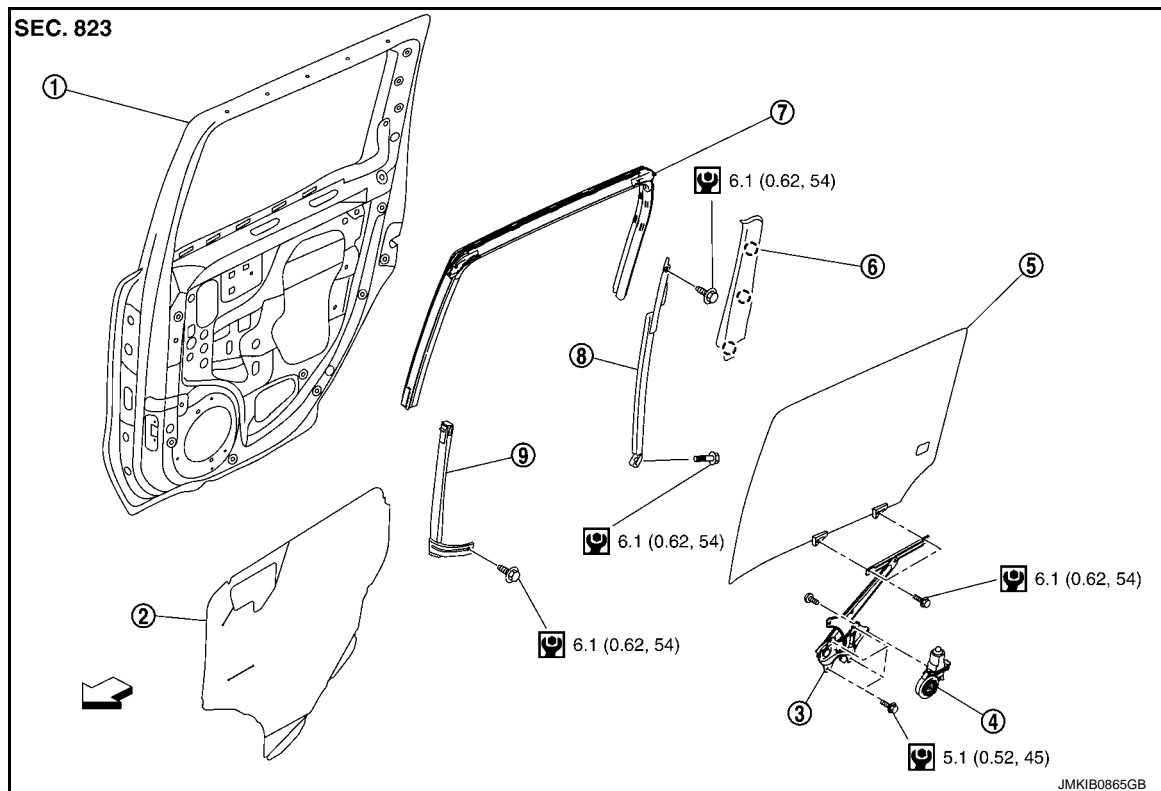
后升降器

< 拆卸和安装 >

后升降器

分解图

INFOID:000000008928984



拆卸和安装

INFOID:000000008928978

拆卸

1. 拆下后车门玻璃。请参见 [GW-29, "拆卸和安装"](#)。
2. 断开电动车窗电机线束接头。
3. 拆下后车门调整器装配螺栓。
4. 从后车门面板上拆下后车门调整器。

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

后升降器

< 拆卸和安装 >

分解和组装

INFOID:0000000008928979

分解

1. 从后车门面板上拆下后车门调整器总成。请参见 [GW-32, "拆卸和安装"](#)。
2. 从调整器总成上拆下电动车窗电机。

拆卸后检查

检查调整器总成的以下各项。如果检测到故障，请更换或润滑。

调整器变形

总成

按照与分解相反的顺序组装。

检查和调整

INFOID:0000000008928980

系统初始化

- 说明。请参见 [PWC-16, "说明"](#)。
- 工作步骤。请参见 [PWC-16, "工作步骤"](#)。

装配检查

- 检查玻璃是否牢固装配到窗框导槽内。
- 稍微降下 [大约 10 至 20 mm (0.394 至 0.787 in)]，来检查与窗框之间的间隙是否平行。如果玻璃与窗框之间的缝隙没有平行，则松开升降器装配螺栓、导轨装配螺栓和玻璃与导轨装配螺栓以校正玻璃的位置。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
L
M
N
O
P

GW